

Sikaflex®-527 AT

Высококачественный универсальный герметик для эластичных соединений

Технические характеристики продукта

Химическая основа	Однокомпонентный полиуретановый гибрид
Цвет (CQP ¹⁾ 001-1)	Белый, черный, светло-серый
Тип отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Плотность (неотвержденный) (CQP 006-4)	ок. 1,35 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Температура нанесения	+5...+40°C
Время потери липучести ²⁾ (CQP 019-1)	ок. 40 мин.
Открытое время (время работы с нанесенным материалом) ²⁾ (CQP 526-1)	ок. 30 мин.
Скорость отверждения*(CQP 049-1)	См. диаграмму 1
Усадка (CQP 014-1)	ок. 5%
Твердость по Шору А (CQP 023-1/ISO-868)	ок. 25
Прочность на растяжение (CQP 036-1/ISO-37)	ок. 1 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1/ISO-37)	ок. 450%
Сопrotивление распространению надрыва (CQP 045-1/ISO-34)	ок. 5 Н/мм
Температура стеклования (CQP 509-1/ISO-4663)	-50°C
Термостойкость (CQP 513-1)	Продолжительно Кратковременно, в течение 4 часов Кратковременно, в течение 1 часа
Срок хранения, при t<25°C (CQP 016-1)	12 месяцев

¹⁾ Внутренняя процедура контроля качества Sika. ²⁾ 23°C / 50% относительной влажности

Описание

Sikaflex®-527 AT – это однокомпонентный герметик на основе гибрида полиуретана, предназначенный для создания эластичных соединений как снаружи, так и внутри кузова автомобиля.

Отверждается под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-527 AT разработан на основе технологии модифицирования полимеров силаном и не содержит изоцианата.

Sikaflex®-527 AT производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001 и соответствующими прикладными программами.

Преимущества продукта

- Передовая гибридная формула;
- Показывает хорошую адгезию к широкому спектру поверхностей без их специальной подготовки (применения грунтовки);
- Быстрое отверждение;
- превосходные рабочие характеристики;
- Поверхность герметика может дорабатываться при помощи кисти;
- Можно окрашивать составами на водной основе как по мокрому, так и после образования поверхностной пленки.
- Устойчив по отношению к старению и воздействию неблагоприятных погодных факторов;
- Практически без запаха;
- Стоек в коррозионном отношении;
- Не содержит летучих органических веществ и растворителей;
- Не содержит силикона и поливинилхлорида.

Область применения

Sikaflex®-527 AT предназначен для шовной герметизации, склейки ненагруженных элементов, а также для снижения вибрации, улучшения шумоизоляционных характеристик, при ремонте и производстве кузова автомобиля.

С помощью Sikaflex®-527 AT можно клеить основные материалы, применяемые при ремонте кузовов автомобилей: металлы, в т.ч. загрунтованные и окрашенные, пластики, в т.ч. окрашенные.

Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.



Механизм отверждения

Отверждение Sikaflex®-527 AT происходит под воздействием атмосферной влаги. При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса (см. диаграмму).

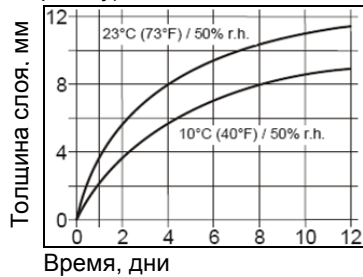


Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-527 AT

Химическая стойкость

Sikaflex®-527 AT стоек к обычной и морской воде, моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по особенностям применения в тех или иных конкретных случаях выдается по дополнительному запросу.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла. Адгезия может быть улучшена при применении для очистки и активирования поверхности средства Sika Aktivator-205 в местах, где это допустимо. В общем случае выбор способа предварительной подготовки склеиваемых поверхностей производится на основании «Таблицы предварительной подготовки поверхностей Sika». Дополнительные рекомендации по особенностям обработки поверхностей в рамках конкретного проекта выдает Служба технической поддержки по дополнительному запросу.

Нанесение

Для материала в картриджах: проколоть защитную мембрану. При использовании Sikaflex®-527 AT в мягкой упаковке: разместить «колбасу» в пистолете-аппликаторе и срезать проволоочный зажим. В наконечнике произвести вырез нужной формы и размера. Нанести материал при помощи подходящего ручного или пневматического пистолета, избегая появления в шве воздушных пузырей. Вскрытую упаковку материала необходимо использовать в течение относительно небольшого промежутка времени. Не используйте материал при температурах ниже +5°C и выше +40°C. Оптимальная температура поверхности и окружающей среды при использовании материала +15°C...+25°C

Внешняя разделка шва

Внешняя разделка шва Sikaflex®-527 AT может быть выполнена при помощи, например, шпателя или кисти. Разделку внешних швов рекомендуется производить с применением выравнивающего состава Sika Tooling Agent N на водной основе. Перед использованием прочих средств необходимо протестировать их на пригодность для данного применения и совместимость с клеем - герметиком.

Очистка

Неотвержденный Sikaflex®-527 AT удаляется с поверхностей инструмента и оборудования при помощи средства Sika® Remover-208 или другим подходящим очистителем. Засохший клей снимается только механическим способом. В случае попадания материала на кожу рук их следует немедленно очистить с помощью салфеток Sika® Handclean Towel или других пригодных средств очистки рук и воды. Не следует пользоваться растворителями!

Окрашивание

Sikaflex®-527 AT может быть окрашен основными составами (включая материалы на водной основе), применяемыми в автомобилестроении. Материалы на алкидной основе и составы, отверждающиеся с

выделением кислоты, применять для окрашивания Sikaflex®-527 AT не рекомендуется. Окрашивание герметика может производиться до истечения времени образования поверхностной пленки (по микрому), а также в течение 72-х часов после нанесения Sikaflex®-527 AT. Однако для получения наилучших результатов перед окрашиванием и последующей сушкой необходимо дать клею – герметику полимеризоваться. Адгезию краски к полностью отвержденному Sikaflex®-527 AT можно улучшить, предварительно обработав его средством Sika Aktivator-205 перед окрашиванием.

Поскольку эластичность лакокрасочных покрытий ниже, чем эластичность полиуретана, на окрашенной поверхности возможно появление трещин.

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта.
- Руководство по применению материалов линейки Sikaflex.

Упаковка

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка	400мл

Основание для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

ООО «СТЭК-М»

Официальный представитель Sika
Санкт-Петербург, Малая Митрофаньевская ул., 4
т/ф +7-812-335 6930
E-mail: info@sika.spb.ru
www.stec-m.com, www.sika.spb.ru

Sika

