

## Sikaflex® 360 HC

Высокоэффективный конструкционный клей,  
 отвердевающий при нагреве

**Описание продукта** Sikaflex®-360 HC – это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей. Клей отвердевает при нагревании быстрее, чем под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-360 HC производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

**Применение** Sikaflex®-360 HC предназначен для конструкционных соединений, которые подвержены высоким динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-360 HC, древесина, листовая сталь, включая обычную, фосфатированную, хромированную и оцинкованную, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные через грунтовку (двухкомпонентными составами), керамические материалы, стекло и пластики. Внимание: В случае склеивания пластиков, температура клея не должна превышать температуру стойкости пластика. Клей нельзя применять для склеивания пластиков, склонных к растрескиванию.

**Достоинства**

- однокомпонентный состав;
- слабый запах;
- хорошая стабильность;
- длительное пребывание на открытом воздухе;
- быстрое отверждение;
- упругость;
- выдерживает высокие динамические нагрузки;
- шумопоглощающий;
- вибропоглощающий;
- может окрашиваться и подвергаться шлифовке;
- стойкий к старению и погодным факторам.

### Технические данные

**Химическая характеристика** Однокомпонентный полиуретан

**Цвет** Черный

**Плотность** (не затвердевший, по DIN 53479) ок. 1,2 кг/л

**Стабильность** (характеристика текучести) хорошая

**Тип отверждения** под воздействием температуры или атмосферной влаги



<b>Время липучести</b>	ок. 4 часов (при 23°C и 50% относительной влажности)
<b>Скорость отвердения*</b>	см. диаграмму
<b>Усадка (DIN 52451)</b>	ок. 5%
<b>Твердость по Шору А (DIN 53505)</b>	ок. 60
<b>Прочность на растяжение (DIN 53504)</b>	10 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Удлинение при разрыве (DIN 53504)</b>	> 250%
<b>Прочность на раздир (DIN 53515)</b>	> 12 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Прочность на срез (EN 1465)</b>	5 Н/мм <sup>2</sup> (образец толщиной 4 мм)
<b>Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)</b>	ок. -45°C
<b>Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 8 часов/до 2 часов</b>	от -40°C до +90°C +160°C / +180°C
<b>Срок хранения, при t&lt;25°C</b>	9 месяцев для картриджей 6 месяцев для барабанов и канистр
<b>Тип отвердения</b>	Sikaflex®-360 HC обычно отвердевает при нагреве. Скорость отвердевания зависит от температуры (см. диаграмму). Указанная температура отвердевания относится как к температуре самого клея, так и к температуре склеиваемых поверхностей. Указанное время отвердения не учитывает время, необходимое для нагрева клея до температуры отвердения. В качестве источников тепла могут выступать термощкафы, инфракрасные обогреватели, тепловентиляторы и т.п. Если таких источников нет или, например, пропало электропитание или источник испортился, клей всё равно будет отвердевать под воздействием атмосферной влаги, хотя и значительно медленнее.
<b>Химическая стойкость</b>	Sikaflex®-360 HC стоек к пресной, морской и известковой воде, сточным водам, а также к слабым кислотным или щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спиртам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

## Способ применения

**Подготовка поверхности** Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, поверхность следует обрабатывать в соответствии с инструкциями, которые приведены в Таблице грунтовок Sika.

<b>Нанесение</b>	<p>Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (форму) клеевого слоя. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика. Клей наносится при помощи поршневого ручного или пневматического пистолета. Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.</p> <p>Рекомендации по выбору и настройке подходящей насосной системы, а также по технологии нанесения клея с ее помощью можно получить в Отделе технической поддержки.</p>
<b>Механическая обработка и отделка</b>	<p>Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачивающего средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.</p>
<b>Окрашивание</b>	<p>Sikaflex®-360 HC можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. При окрашивании в светлые тона возможно изменение цвета в районе клеевого шва. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-360 HC до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.</p>
<b>Очистка оборудования</b>	<p>Не затвердевший Sikaflex®-360 HC можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически.</p> <p>В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем!</p>
<b>Юридическое примечание</b>	<p>При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.</p>



«СТЭК-М» ООО  
Официальный представитель Sika

196084, Санкт-Петербург, Малая Митрофаньевская ул., 4  
т/ф (812) 335-6930  
E-mail: info@sika.spb.ru  
[www.stec-m.com](http://www.stec-m.com)      [www.sika.spb.ru](http://www.sika.spb.ru)

