

Sikaflex®-296**Клей для вклейки стекол и стеклопакетов в судостроении****Технические характеристики продукта**

Химическое основание	Однокомпонентный полиуретан
Цвет (CQP 1 001-1) ¹	Черный
Механизм отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Плотность (неотвердевший) (CQP006-4)	ок. 1,2 кг/л
Стабильность (заваливание гребенки) (CQP061-1)	Очень хорошая
Температура нанесения (окружающая среда)	от 10 до 35°C
Время потери липучести ² (CQP 019-1)	ок. 45 мин
Открытое время ² (CQP 526-1)	ок. 30 мин
Скорость отверждения (CQP 049-1)	см. диаграмму
Усадка (CQP 014-1)	1%
Твердость по Шору А (CQP 023-1/ISO 868)	ок. 45
Прочность на растяжение (CQP 036-1/ISO 37)	ок. 6 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1/ISO 37)	ок. 450%
Прочность на раздир (CQP 045-1/ISO 34)	ок. 10 Н/мм
Прочность на сдвиг (CQP 046-1/ISO 4587)	ок. 4,5 Н/мм ²
Температура стеклования (CQP 509-1 / ISO 4663)	ок. -45°C
Удельное сопротивление (CQP 079-2/ASTM D 257-99)	ок. 1x10 ⁶ Ом*см
Температура эксплуатации (CQP 513-1)	от -40°C до +90°C
Срок хранения (при температуре менее 25°C) (CQP 016-1)	Картридж / фольгированная упаковка Ведро / бочка
	12 месяцев 6 месяцев

¹) CQP = Внутренняя процедура контроля качества; ²) При 23°C и 50% относительной влажности

Описание

Sikaflex®-296 - это высококачественный эластичный однокомпонентный полиуретановый материал для вклейки и герметизации стекол, отверждающийся под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера.

Sikaflex®-296 удовлетворяет требованиям International Maritime Organisation (IMO)

Sikaflex®-296 производится в соответствии с системой контроля качества ISO 9001/14001 и программой "Ответственная защита" (Responsible Care program) в области охраны окружающей среды, здоровья и безопасности производства.

Преимущества продукта

- Однокомпонентный состав;
- Слабый запах;
- Превосходные рабочие характеристики;
- Стойкость к старению и внешним атмосферным воздействиям;
- Не содержит ПВХ и растворителей
- Возможность как ручного нанесения, так и нанесения из больших емкостей при помощи насосных установок;
- Возможность беспримерного применения.

Область применения

Sikaflex®-296 предназначен для вклейки и замены стекол в судостроении. Материал пригоден для применения со всеми типами «минеральных» (неорганических) стекол. Перед установкой многослойных стекол с нагревательными элементами, расположенными в ПВХ пленке, рекомендуется проконсультироваться в Службе технической поддержки Sika Industry. Sikaflex®-296 пригоден для герметизации внешних швов, при разделке которых образуется гладкая видовая поверхность. Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.



Механизм отверждения

Sikaflex®-296 отверждается под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, и из-за этого скорость реакции отверждения снижается (см. диаграмму).

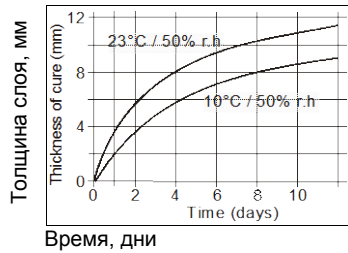


Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-296

Химическая стойкость

Sikaflex®-296 стоек к морской и пресной воде, моющим средствам на водной основе (нейтральным, кислотным или щелочным, нормальной концентрации, не содержащим хлора). Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам.

Не стоек к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотам и щелочам, спиртам, а также разбавителям красок.

Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира и масла.

Выбор материалов для подготовки поверхности зависит от типов поверхностей и условий производственного процесса. Вследствие этого все рекомендации по подготовке поверхностей выдаются по результатам предварительного тестирования.

Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу в Службу Технической Поддержки Sika Industry.

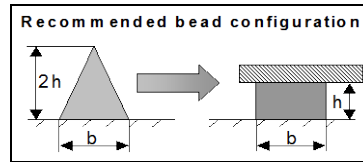
Нанесение

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (форму) клеевого слоя.

Sikaflex®-296 может наноситься:

- Из картриджей и мягкой фольгированной упаковки при помощи пневматического или электрического пистолетов.
- Из бочек с применением пневматических и гидравлических насосных установок.

Для обеспечения оптимальной формы клеевого шва (прямоугольное сечение), рекомендуется наносить материал полоской треугольного сечения (см. рис.).



Диапазон температур нанесения от +10°C до +35°C. Оптимальной температурой поверхностей для применения материала является диапазон температур от +15°C до +25°C.

Рекомендации по выбору и настройке для работы с материалом соответствующей насосной установки, а так же способах нанесения можно получить в службе системного инжиниринга компании Sika.

Разделка шва

Необходимо тщательно заполнить швы перед разделкой, с небольшим избытком, избегая попадания воздуха в шов, а затем удалить излишки при помощи шпателя. Для гладкой разделки видовых швов рекомендуется применять средство Sika® Tooling Agent N.

Удаление

Неотвержденный Sikaflex®-296 можно удалить с инструмента и оборудования специальным очистителем Sika® Remover-208 или другим подходящим очистителем. Затвердевший клей удаляется только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью салфеток Sika® Handclean или другого подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не пользуйтесь растворителями!

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта
- Таблица предварительной подготовки поверхностей Sika Marine.
- Руководство по применению материалов линейки Sikaflex.

Упаковка

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка	400 мл 600 мл
Ведро	23 л
Бочка	195 л

Основание для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

ООО «СТЭК-М»

Официальный представитель Sika

Тел./Факс +7-812-335 69 30

19684, Санкт-Петербург, Малая Митрофаньевская ул., 4

E-mail: info@sika.spb.ru

www.sika.spb.ru www.stec-m.com

