

Sikaflex[®] -295 UV

Клей для установки органических стекол на морском транспорте

Технические данные

Химический состав	однокомпонентный полиуретан
Цвет	Черный, белый
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	около 1,25 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	Около 50 мин.
Скорость отверждения*	3 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Усадка (DIN 52451)	Около 1%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	Около 35
Прочность на растяжение (DIN 53504)	Около 3 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 500%
Прочность на раздир (DIN 53515)	Около 4,5 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	Около 1 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности(DIN 53445)	Около – 50 °С
Температура нанесения	От + 10°С до +35°С
Эксплуатационная температура, при этом кратковременно, до 8 час	От – 50°С до +90°С 140°С
Срок хранения, при t<25°С	12 месяцев

* ~ при 23°С и 50% относительной влажности

Описание

Sikaflex[®] -295 UV – однокомпонентный полиуретановый клей в виде пасты, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера.

Sikaflex[®] -295 UV производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001. Соответствует требованиям IMO, MED.

Область применения

Sikaflex[®] -295 UV специально разработан (оптимальные механические и физико-химические свойства) для приклейки и герметизации органических (не минеральных) стекол при прямом остеклении на морском транспорте.

Sikaflex[®] -295 UV идеально подходит для герметизации внутренних и внешних швов, благодаря своей повышенной стойкости к ультрафиолетовому излучению и погодным факторам.

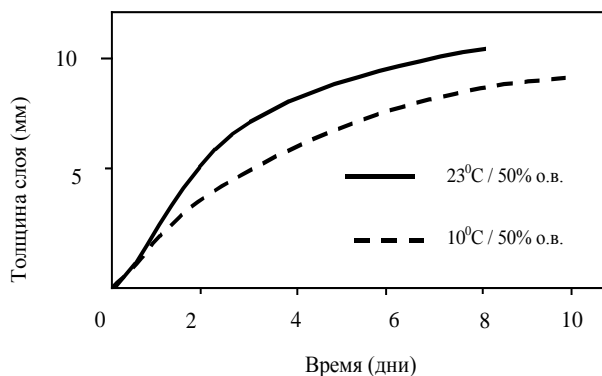
Среди материалов, к которым Sikaflex[®] -295 UV имеет прекрасную адгезию (при правильной подготовке поверхностей согласно рекомендациям Sika):

- алюминий (обычный и анодированный),
- стеклопластики (не вспененные полиэфирные смолы),
- цветные металлы,
- нержавеющая сталь,
- минеральное стекло
- древесина,
- материалы, покрытые двухкомпонентными красками,
- органические стекла (PC, PMMA).

Важно: При приклейке органических стекол особое внимание следует обратить на правильную конструкцию стыка, учитывая при этом свойства склеиваемых материалов. Работы следует проводить в полном соответствии с инструкцией, представленной в Техническом руководстве, приведенном на нашем сайте.

Свойства Sikaflex[®] -295 UV

- быстрое отверждение,
- кратковременное использование фиксирующих приспособлений для крепежа склеиваемых элементов,
- применим в крупносерийном производстве,
- стоек к старению, ультрафиолетовому излучению и погодным факторам,
- применяется для органических стекол.



Тип отверждения

Sikaflex[®] -295 UV отверждается при взаимодействии с атмосферной влагой. При понижении температуры и содержания влаги в воздухе время отверждения увеличивается (см. диаграмму).

Химическая стойкость

Sikaflex[®] -295 UV стоек к ультрафиолетовому излучению, обычной и морской воде, сточным водам, к моющим средствам на водной основе, а также к слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям для красок.

Способ нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой, без следов жира, масла, пыли и грязи. Подготовка поверхностей должна выполняться в соответствии с инструкциями, приведенными в Техническом руководстве в Таблице грунтовок Sika для морского транспорта, .

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Отрежьте кончик дозирующего сопла на требуемую толщину (ширину) и выдавите герметик на поверхность или в шов с помощью вытеснительного пистолета, стараясь не допускать попадания воздуха в шов. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя рекомендуется

наносить клей в виде треугольного валика (см. рисунок).

Важно: Не допускается нанесение клея при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от +15°C до +25°C.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течение времени липучести клея. Рекомендуется использовать Sika[®] Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание

Sikaflex[®] -295 UV можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex[®] -295 UV до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке.

Очистка

До затвердевания Sikaflex[®] -295 UV можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika[®] -Remover 208 или Colma Cleaner. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Замечание

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако, такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. За подробной технической информацией и рекомендациями по конкретному применению, пожалуйста, обращайтесь в наш Производственный отдел.



«СТЭК-М»

Официальный представитель Sika
196084, Санкт-Петербург, Малая Митрофаньевская ул., 4
т/ ф (812) 335-6930
E-mail: info@sika.spb.ru
www.stec-m.com www.sika.spb.ru