

## Sikaflex®-292i

### Конструкционный клей – герметик для морского транспорта

#### Технические характеристики продукта

Химическая основа	Однокомпонентный полиуретан
Цвет (CQP <sup>1</sup> 001-1)	белый
Способ отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Плотность (неотвержденный) (CQP 006-4)	около 1,3 кг/л
Стабильность (характеристика текучести) (CQP 061-1)	Очень хорошая
Температура нанесения <sup>2</sup>	10 - 40°C
Время пленкообразования <sup>3</sup> (CQP 019-1)	около 40 минут
Открытое время (CQP 526-1)	около 30 минут
Скорость отверждения (CQP 049-1)	(см. диаграмму 1)
Усадка (CQP 014-1)	около 2%
Твердость по Шору А (CQP 023-1 / ISO 868)	около 50
Прочность на растяжение (CQP 036-1 / ISO 37)	около 3 МПа
Удлинение при разрыве (CQP 036-1 / ISO 37)	около 300%
Сопротивление распространению надрыва (CQP 045-1 / ISO 34)	около 8 Н/мм
Прочность на срез (CQP 046-1 / ISO 4587)	около 2,0 МПа
Температура стеклования (CQP 509-1 / ISO 4663)	около минус 40°C
Электросопротивление (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	около $5 \times 10^9 \Omega/\text{см}$
Эксплуатационная температура (CQP 513-1)	Минус 40 – плюс 90°C
	Краткосрочно 4 часа 1 час
Срок хранения (при температуре не более 25°C) (CQP016-1)	12 месяцев

<sup>1</sup>) Внутренняя процедура контроля качества Sika.

<sup>2</sup>) Окружающая среда, поверхность, материал.

<sup>3</sup>) при 23°C / 50% относительной влажности.

#### Описание

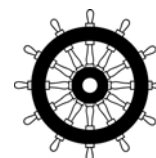
Sikaflex®-292i - это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей - герметик в виде тиксотропной пасты, отвердевающий под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера.

Sikaflex®-292i обладает превосходными адгезионными свойствами и высокой механической прочностью. Sikaflex®-292i удовлетворяет требованиям International Maritime Organisation (IMO) в части низкого уровня распространения огня.

Sikaflex®-292i производится в соответствии с системой контроля качества ISO 9001/14001 и программой "Ответственная защита" (Responsible Care program) в области охраны окружающей среды, здоровья и безопасности производства.

#### Преимущества продукта

- Сертифицирован Wheelmark;
- Однокомпонентный состав;
- Эластичный;
- Может быть окрашен;
- Хорошо заполняет швы;
- Выдерживает высокие динамические нагрузки;
- Демпфирует вибрацию;
- Не вызывает коррозию;
- Хороший диэлектрик;
- Обладает адгезией к широкому спектру поверхностей.



## Область применения

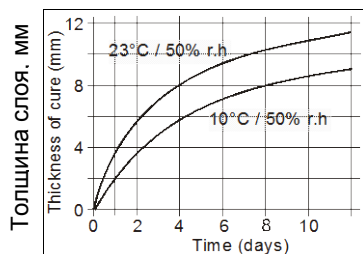
Sikaflex®-292i предназначен для создания конструктивных соединений, подверженных высоким динамическим нагрузкам, при производстве морских судов. Материал применяется для склейки следующих материалов: металлы, в частности алюминий (в том числе анодированный), металлы, загрунтованные и/или окрашенные (двухкомпонентными системами), керамические материалы и пластики, такие как GRP, ABS и т.п..

Sikaflex®-292i не рекомендуется применять для приклейки прозрачных типов пластиков и минеральных стекол.

Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.

## Механизм отверждения

Sikaflex®-292i отверждается под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, из-за этого скорость реакции отверждения снижается (см. диаграмму 1).



Время, дни

Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-292i.

## Химическая стойкость

Sikaflex®-292i стойк к морской и пресной воде, моющим средствам на водной основе (нейтральным, кислотным или щелочным, нормальной концентрации, не содержащим хлора). Условно стойк к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стойк к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотам и щелочам, спиртам а также растворителям. Данная информация носит

исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по особенностям применения в тех или иных конкретных случаях выдается по дополнительному запросу.

## Метод нанесения

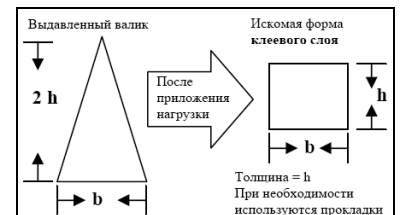
### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира и масла. Материалы для подготовки поверхности следует выбирать согласно последней версии «Таблицы предварительной подготовки поверхностей Sika для морского транспорта». Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу в Службу Технической Поддержки Sika Industry.

## Нанесение

Для обеспечения необходимой толщины клеевого слоя рекомендуется нанесение клеевой массы полоской треугольного сечения (см. рисунок):

Не следует наносить клей при температурах ниже +10°C или выше +40°C. Оптимальным температурным диапазоном применения материала Sikaflex®-292i является +15...+25°C. При использовании картриджей рекомендуется применять пневматический пистолет поршневого типа.



Внешняя разделка шва должна быть выполнена до истечения времени пленкообразования клея – герметика. Для разделки видовых швов рекомендуется применять средство Sika® Tooling Agent N. Любые другие средства должны быть предварительно протестированы на совместимость с клеем – герметиком Sikaflex®-292i.

## Удаление

Незатвердевший Sikaflex®-292i можно удалить с инструмента и оборудования специальным очистителем Sika® Remover-208. Затвердевший клей удаляется только механически. В случае попадания материала на кожу или руки их следует очистить с помощью салфеток Sika® Handclean или другого подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не пользуйтесь растворителями!



ООО «СТЭК-М»  
Официальный представитель Sika  
Тел./Факс +7-812-335 69 30  
Санкт-Петербург, М. Митрофаньевская ул., 4  
E-mail: info@sika.spb.ru  
[www.sika.spb.ru](http://www.sika.spb.ru) [www.stec-m.com](http://www.stec-m.com)



**Окрашивание Sikaflex®-292i** может окрашиваться основными традиционными окрашивающими составами. Материалы, применяемые для окрашивания, должны быть предварительно протестированы на совместимость с клеем – герметиком Sikaflex®-292i. Для получения наилучших результатов необходимо дать клею – герметику полностью полимеризоваться, особенно при окрашивании с последующей сушкой в печи. Обратите внимание на то, что при использовании лакокрасочных покрытий с низкой эластичностью на окрашенной поверхности возможно появление трещин. Материалы на основе ПВХ и лакокрасочные покрытия, отверждающиеся с окислением (на масляной или алкидной основе), в общем случае применять для окрашивания Sikaflex®-292i не допускается. Предпочтительно применение двухкомпонентных окрашивающих систем.

**Дополнительная информация**  
Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта
- Таблица предварительной подготовки поверхностей.
- Руководство по применению материалов линейки Sikaflex.

**Упаковка**

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка	600 мл

**Основание для предоставленных данных**  
Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

**Информация по охране здоровья и безопасности**  
Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

**Юридическое примечание**  
Информация и детали рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствие с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаниях Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.



ООО «СТЭК-М»  
Официальный представитель Sika  
Тел./Факс +7-812-335 69 30  
Санкт-Петербург, М. Митрофаньевская ул., 4  
E-mail: info@sika.spb.ru  
[www.sika.spb.ru](http://www.sika.spb.ru) [www.stec-m.com](http://www.stec-m.com)

