

Sikaflex®-222i UV

Стойкий к внешним атмосферным воздействиям герметик

Технические характеристики продукта

Химическое основание	Однокомпонентный полиуретан
Цвет (CQP ¹⁾ 001-1)	Черный, белый
Тип отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Плотность (не затвердевший, CQP ¹ 006-4)	ок. 1,3 кг/л, в зависимости от цвета
Стабильность (характеристика текучести)	Хорошая
Температура нанесения	+10°C до +35°C
Время пленкообразования ² (CQP 019-1)	ок. 50 мин.
Скорость отверждения ² (CQP 049-1)	см. диаграмму
Усадка (CQP 014-1)	ок. 1%
Твердость по Шору А (CQP 023-1/ISO 868)	ок. 40
Прочность на растяжение (CQP 036-1/ISO 37)	ок. 2 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1/ISO 37)	ок. 700%
Прочность на раздир (CQP 045-1/ISO 34)	ок. 8 Н/мм
Прочность на сдвиг (CQP 046-1 / ISO 4587)	ок. 1,5 Н/мм ²
Температура стеклования (CQP 509-1/ISO 4663)	ок. минус 45°C
Температура эксплуатации (CQP 513-1)	от минус 40 до плюс 90°C
Кратковременно в течение 4 часов	120°C
Кратковременно в течение 1 часа	140°C
Срок хранения (при температуре менее 25°C) (CQP 016-1)	9 месяцев (ведро) 12 месяцев (остальные виды упаковки)

¹⁾ CQP = Внутренняя процедура контроля качества. ²⁾ При 23°C и 50% относительной влажности.

Описание

Sikaflex®-222i UV – это однокомпонентный полиуретановый клей – герметик пастообразной консистенции, который отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Изготовлен по «i-cure» технологии.

Sikaflex®-222i UV производится в соответствии с системой контроля качества ISO 9001/14001 и программой "Ответственная защита" (Responsible Care program) в области охраны окружающей среды, здоровья и безопасности производства.

Преимущества продукта

- Стоек к старению и атмосферным воздействиям;
- Короткий «хвостик отрыва»;
- Подходит для орг. стекол;
- Очень низкое содержание летучих органических веществ.

Область применения

Sikaflex®-222i UV - это универсальный герметик с отличной адгезией к алюминию, стеклопластику, нержавеющей стали, загрунтованным, и окрашенным двухкомпонентными системами поверхностям и органическим стеклам (поликарбонату, полиметилметакрилату).

Поскольку материал обладает отличной стойкостью (в качестве герметика) к воздействию внешней среды он может применяться для герметизации внешних швов. Перед применением герметика на прозрачных или пигментированных материалах, которые склонны к растрескиванию, следует проконсультироваться с их производителем.

Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.

Механизм отверждения

Отверждение Sikaflex®-222i UV происходит под воздействием атмосферной влаги. При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса (см. диаграмму).

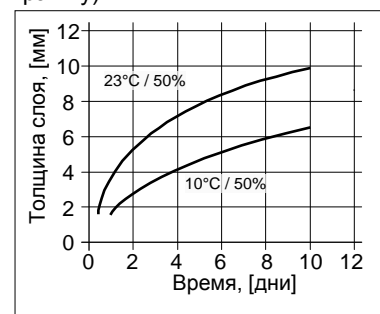


Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-222i UV.

Химическая стойкость

Sikaflex®-222i UV стоек к морской и пресной воде, известковой воде, очищенным сточным водам, разбавленным кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотам и щелочным растворам или растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла. В общем случае выбор способа предварительной подготовки склеиваемых поверхностей производится на основании соответствующей «Таблицы предварительной подготовки поверхностей Sika». Дополнительные рекомендации по особенностям подготовки поверхностей в рамках конкретного проекта выдает Служба технической поддержки Sika Industry по дополнительному запросу.

Нанесение

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (форму) клеевого слоя. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика (см. рисунок 1).

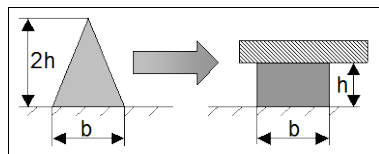


Рисунок 1. Рекомендуемая форма валика клея.

Не наносите материал при температурах менее 10°C или более 35°C. Оптимальный диапазон температур для нанесения находится от 15°C до 25°C. При нанесении из картриджей рекомендуется применять пневматический пистолет поршневого типа. Рекомендации по выбору соответствующей насосной системы, а также технологии нанесения материала можно получить в Технической службе компании Sika.

Внешняя разделка шва

Внешняя разделка шва производится в рамках открытого времени материала. Разделку внешних швов рекомендуется производить с применением состава на водной основе Sika Tooling Agent N. Перед использованием прочих средств необходимо протестировать их на пригодность для данного применения и совместимость с клеем - герметиком.

Очистка

До отверждения Sikaflex®-222i UV удаляется с поверхностей инструментом и оборудования при помощи средства Sika® Remover-208 или другим подходящим очистителем. Засохший клей снимается только механическим способом.

В случае попадания материала на кожу рук их следует немедленно очистить с помощью салфеток Sika® Handclean Towel или других пригодных средств очистки рук и воды. Не следует пользоваться растворителями!

Окрашивание

Sikaflex®-222i UV может окрашиваться после формирования устойчивой пленки на поверхности клеевого шва. При окрашивании с последующей сушкой в печи, необходимо дать клею – герметику полностью полимеризоваться. В общем случае Sikaflex®-222i UV может окрашиваться однокомпонентными полиуретановыми и двухкомпонентные акриловыми красками. ЛКМ на масляной основе в общем случае применять для окрашивания Sikaflex®-222i UV не рекомендуется. Материалы, применяемые для окрашивания, должны быть предварительно протестированы на совместимость с клеем – герметиком.

Обратите внимание на то, что при использовании лакокрасочных покрытий с низкой эластичностью на окрашенной поверхности возможно появление трещин.

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта
- Таблица предварительной подготовки поверхностей.
- Руководство по применению материалов линейки Sikaflex.

Упаковка

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка	400 мл, 600

	мл
Ведро	23 л

Основание для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

ООО «СТЭК-М» Официальный представитель Sika
Тел./Факс +7-812-335 69 30,
196084, Санкт-Петербург, Малая Митрофаньевская ул., 4
E-mail: info@sika.spb.ru
www.sika.spb.ru www.stec-m.com

