

## SikaForce – 7750 FRW

### Огнестойкий клей для сэндвич-панелей

#### Технические характеристики

Свойства	Компонент А(основа) 7750 FRW А	Компонент В (отвердитель) 7750 В
Химическая основа	Полиолы	Производные изоцианата
Цвет компонентов Цвет смеси	Белый	Корич., прозрачный бежевый
Плотность (СQP553-1)	1600 кг/м <sup>3</sup>	1200 кг/м <sup>3</sup>
Плотность смеси (расчетная)	1500 кг/м <sup>3</sup> .	
Тип отверждения	Химическая реакция	
Коэффициент смешивания: По объему По весу	100 100	30 23
Содержание сухого вещества	100%	100%
Вязкость компонентов, 20 <sup>0</sup> С (СQP 584-1)	7 000 мПа с	200 мПа с
Вязкость смеси (СQP 538-2)	4 000 мПа с, тиксотропная	
Время жизнеспособности смеси	не менее 30 минут	
Температура нанесения клея	15-30 <sup>0</sup> С	
Твердость по Шору-D (DIN 53505 /CQP 537-1)	70	
Прочность на растяжение (ISO 527/CQP545-1)	15 МПа	
Удлинение при разрыве (ISO 527/ CQP 545-1)	20%	
Е-модуль (ISO 527/CQP 546-1)	450 МПа	
Прочность на сдвиг (DIN EN 1465/CQP 546-1)	12 Н/мм <sup>2</sup>	
Начальная (зеленая) прочность (прочность на сдвиг 0,5 МПа, СQP 549-1)	4 часа, 23 <sup>0</sup> С/ 1 час 40 <sup>0</sup> С/ 25 мин 60 <sup>0</sup> С	
Срок хранения (в оригинальной закрытой емкости)	6 месяцев	

#### Описание

SikaForce–7750 FRW – полиуретановый двухкомпонентный клей

Огнестойкий, согласно классификации IMO FTPC часть 5.

Клей состоит из основы – полиол и отвердителя – изоцианат.

SikaForce–7750 FRW производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.



### **Свойства SikaForce–7750 FRW**

- высокая огнестойкость,
- отвердевает при комнатной температуре,
- стойкость к старению,
- не содержит растворителей,
- **прекрасная эластичность при низких температурах.**

### **Область применения**

Клей SikaForce–7750 FRW специально разработан для склейки сэндвич-панелей: склейка алюминия, UP-GRP и окрашенной стали к PUR-, PIR-, PVC- или PS твердым пенам.

### **Тип отверждения**

SikaForce–7750 FRW отвердевает при химической реакции между двумя компонентами. Повышение температуры приводит к ускорению процесса отверждения; снижение температуры замедляет этот процесс.

### **Химическая стойкость**

SikaForce–7750 FRW стоек к гидролизу. Химическая стойкость клеящего состава зависит от типа и состояния поверхности, ее химического состава, времени воздействия и температуры, поэтому рекомендуем проводить предварительные испытания. Допускается нагрев SikaForce–7750 FRW до температуры 120 °С. При кратковременном воздействии SikaForce–7750 FRW стоек и к более высоким температурам.

В случае ожидаемого химического и термического воздействия, рекомендуется проводить предварительное тестирование.

### **Способ нанесения**

#### *Подготовка поверхности*

Подготовка соединяемых поверхностей проводится для получения оптимальной адгезии и прочности соединения. Предварительная подготовка заключается в очистке от пыли и обезжиривании поверхности. На практике приходится иметь дело с различными типами склеиваемых поверхностей и механическими нагрузками, поэтому следует обращаться за консультацией в нашу службу технической поддержки.

#### *Нанесение*

Допускается ручное и автоматическое нанесение клея с помощью специальных насосных систем. За подробной информацией обращайтесь в наш технический отдел. Температура нанесения должна быть выше 15 °С.

#### *Очистка*

До отверждения клей с инструмента и оборудования можно удалить с помощью очистителя Sika Remover-208 или Colma Cleaner, а также изопропанолом, ацетоном и т. д. Затвердевший клей может быть удален только механически.

При попадании на кожу, следует немедленно удалить с использованием очистителя Sika Handclean Towels или другим очистителем для рук и промыть водой. Не используйте растворители.



### Условия хранения

Компоненты клея основа и отвердитель чувствительны к воздействию влаги, поэтому их следует хранить в плотно закрытой таре. При работе емкости следует немедленно закрывать после извлечения компонентов клея.

Основу следует хранить при температуре 5 -25 °С. Перед употреблением ее следует перемешать. Отвердитель хранить при температуре 15 – 25 °С.

При транспортировке допускается кратковременное охлаждения до температуры минус 10 °С сроком до 3-х суток. Не используйте закристаллизовавшиеся и негодные компоненты.

### Упаковка

Компонент А, основа: 250 кг (бочка), 50 кг (ведро), 9 кг (ведро).

Компонент В, отвердитель: 250 кг (бочка), 25 кг (ведро), 2 кг (банка).

### Замечание

Все наши рекомендации по применению данного продукта, данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако, такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. За подробной технической информацией и рекомендациями по конкретному применению, пожалуйста, обращайтесь в наш Промышленный отдел.

